

# SEPIOLITE 15/30 - USAGE INDUSTRIEL

## ANALYSE MINERALOGIQUE (UNE 22.161) :

● SEPIOLITE	80% ± 10
● DOLOMITE	15% max 25%
● AUTRES	5% max 10%

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

● Humidité :	Max 12%
● Perte par calcination 1 000 °C :	13% (base sèche)
● Densité apparente (BS 1460) :	0.64g/cm <sup>3</sup> ± 10 %
● pH :	8 ± 1
● Dureté échelle Mohs :	2 - 2.5
● Pouvoir absorbant (Méthode Westinghouse)	
Eau :	130% ± 20 %
Huile :	62% ± 5 %

## PROPRIETES CHIMIQUES

Ce produit est chimiquement inerte.

## GRANULOMETRIE

<u>Mallas ASTM</u>	<u>mm</u>	<u>%</u>
> 16	> 1,18	Max 5
16-18	1,18-1,00	15± 5
18-20	1,00-0,85	25± 5
20-30	0,85-0,60	44± 6
30-60	0,60-0,25	12± 6
< 60	< 0,25	Max 1